

ACETYLEN

STRANDMØLLEN

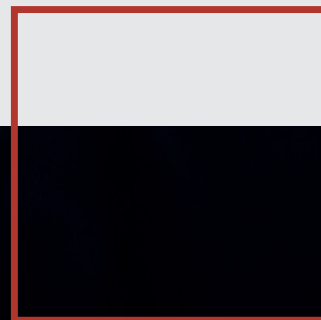






Indhold

- 4 Hvad er acetylen?
- 5 Anvendelsesområder
- 8 Omkostningseffektivitet
- 9 Temperaturens indvirkning på trykket i acetylenflasken
- 10 Husk før brug - gode råd
- 11 Vejledning til brug af Kvik-Top ventiler



HVAD ER ACETYLEN?

Acetylen er den brændgas der har den højeste flammehastighed og flammentemperatur.

Den energi som frigøres ved forbrændingen, den høje flammentemperatur og forbrændingshastigheden i oxygen-acetylenflammen, er en direkte følge af acetylenets molekylestruktur.

Acetyलगassen fremstilles af calciumkarbid som udvikler gas når det kommer ned i vand. Acetylen fyldes på en flaske, der i forvejen er kontrolleret og fyldt med den rigtige mængde acetone. Uden acetone kan flasken ikke holde på acetylenen.

Acetylen bliver produceret på vores eget produktionsanlæg og fyldestation i Holbæk. Fabrikken har produceret acetylen siden 1970 og er den ene af kun to acetylenfabrikker i hele Danmark.

Selv ved nedbrydning af acetylenmolekylet frigøres energi, i modsætning til andre kulbrinter.

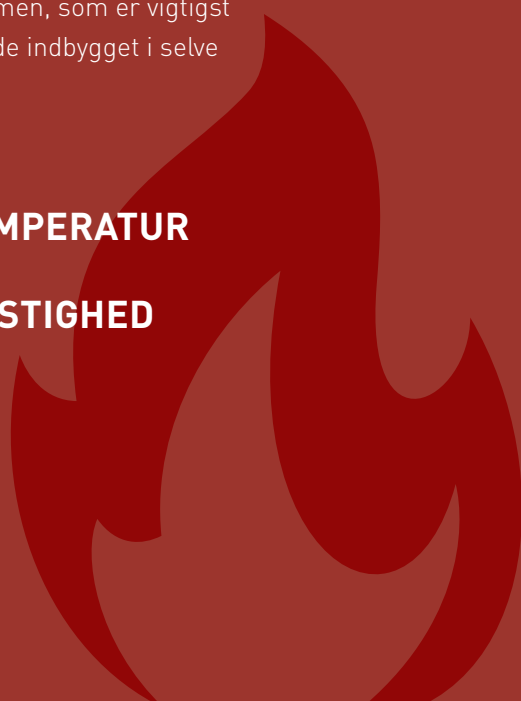
Det første forbrændingstrin, primærflammen, som er vigtigst ved forbrændingsprocesser, findes allerede indbygget i selve produktet.



HØJESTE FLAMMETEMPERATUR



HØJESTE FLAMMEHASTIGHED



Anvendelsesområder



GASSKÆRING

Optimal skærehastighed, korte opvarmningstider og høj skærekvalitet.

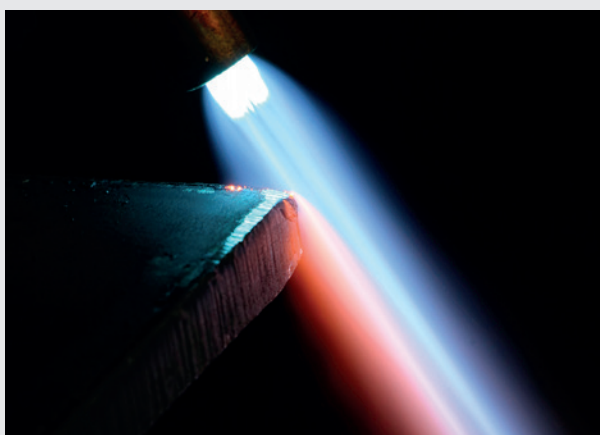
Takket været acetylenflammens fordele, i kombination med moderne skæremaskiner og skæreteknik, får du en høj omkostningseffektivitet ved gasskæring med acetylen.



FLAMMERENSNING OG GASMEJSLING

Flammerensning giver dig lave omkostninger og rene flader. Den gode hæfteevne giver også en forbedret beskyttelse mod korrosion.

Med gasmejsling får du optimal teknik for rejfning og fjernelse af defekter i svejsninger.



GASSVEJSNING

Fordi acetylenflammen er justerbar er den nem at kontrollere og indstille.

Gassvejsning med acetylen/oxygen bruges enten som autogensvejsning med en skærebrænder eller med en gasbrænder til 2-3 mm plader.



OPVARMNING



Høj temperatur, med nøjagtig præcision som bruges til presning, flanger og rørbøjning.



HÆRDNING

Med hjælp af acetylenflammen kan du øge materialets slidstyrke ved lokal opvarmning og chokkøling.

Det indebærer længere levetid for f.eks. kraftoverførende komponenter som tandhjul og kuglelejer.



GLASSKÅLSFREMSTILLING

Bruges som overfladebelægning. Bygger på en understøkiometrisk blanding af acetylen og oxygen.



FLAMMESPRAYING OG HÅRDLODNING

Flammespraying bruges i forbindelse med overfladebelægning takket være den høje flammetemperatur.

Hårdlodning giver tætte og stærke sammenføjninger.



FLAMMEOPRETNING

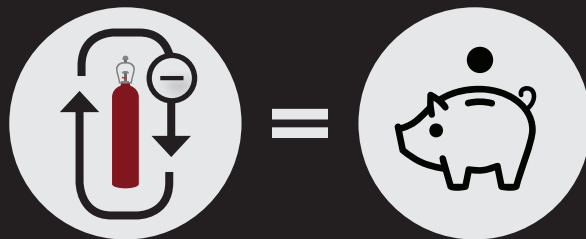
Flammehastigheden, i kombination med den høje temperatur, bidrager til hurtig og præcis opvarmning ved opretning.

Med en letjusterende flamme og brug af forskellige mundstykker, kan man få varme på det specifikke område man har behov for.

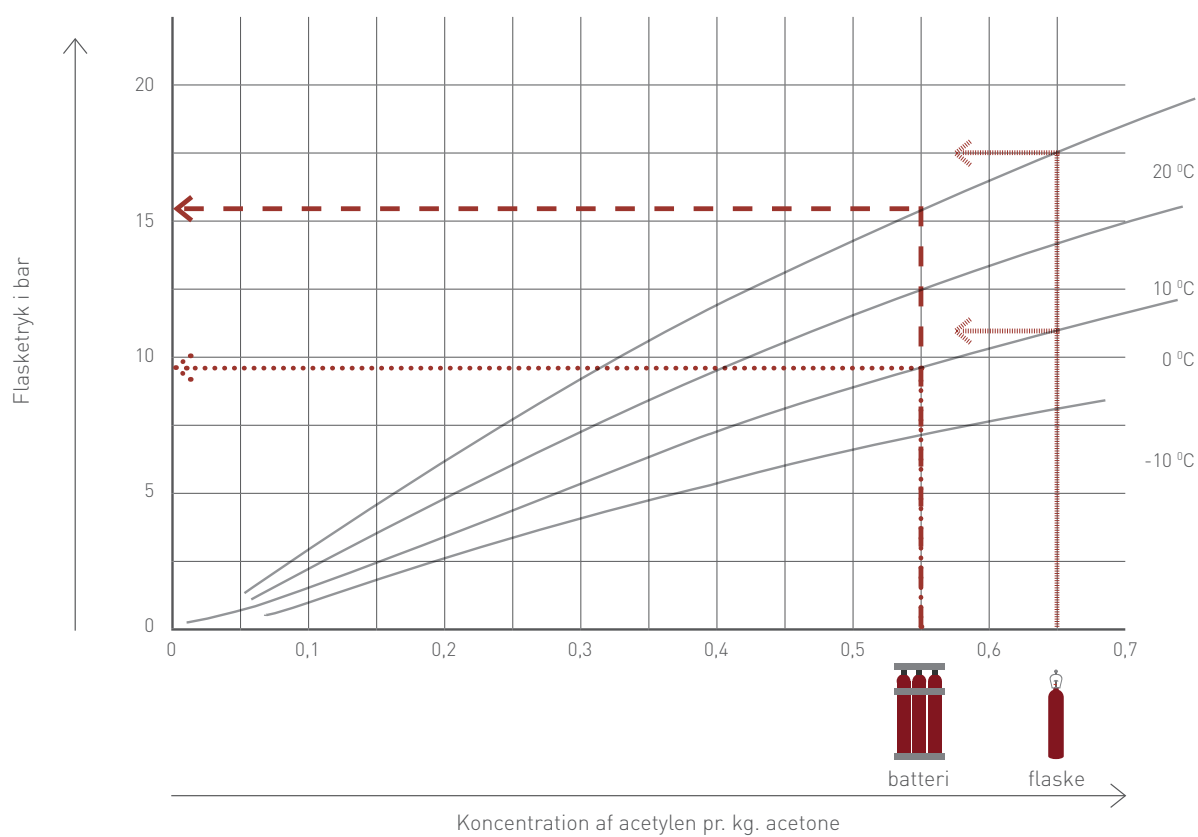
Omkostnings- effektivitet

Acetylen giver hurtigere skæring, hurtigere start inklusive forvarmning, koncentreret varmetilførsel og dermed betydelig besparelse.

Kvaliteten giver rene og jævne snitflader og kanter, ingen behov for bearbejdning inden svejsning.

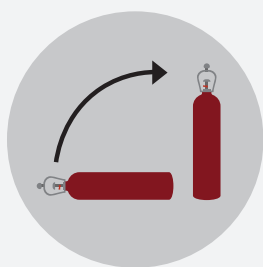


Temperatures indvirkning på trykket i acetylenflasken



Gode råd fra en ven til en anden

Fordi acetylen i trykflasker er opløst i acetone eller dimethylformamid, og er opsuget i en speciel porøs fyldemasse, betyder det, at der er nogle forhold at tage hensyn til, når man anvender en acetylen flaske.



HÅNDTERING

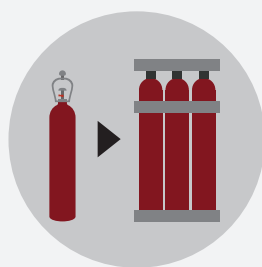
Hvis flasken har ligget ned skal den stå op i lige så langt tid som den har ligget ned – ellers vil der komme acetone ud af flasken.

$^{\circ}\text{C} \geq 15-20$

KULDE

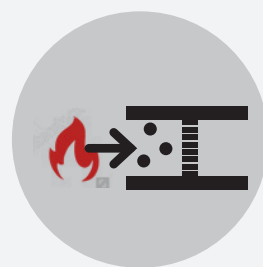
Hvis flasken står udenfor i koldt vejr, falder trykket og det kan virke som om flasken er tom. Vær derfor opmærksom på temperaturen, før du starter.

Anbefalet temperatur er mellem 15-25 grader. Flasken bør ikke stå koldere end -5 grader.



STORT FORBRUG

Afgangstrykket fra flasken må ikke overstige 1,5 bar, ellers vil der trækkes acetone med ud af flasken. Hvis flasken ikke kan levere den ønskede mængde gas ved et tryk som er maksimum 1,5 bar, så kan du med fordel skifte til en større flaske eller et batteri.



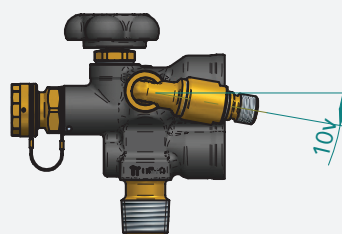
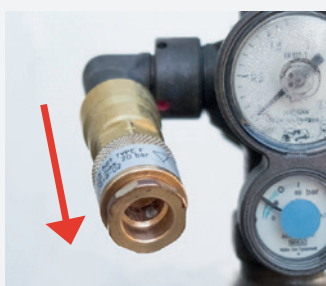
TILBAGESLAG

Hvis forbrændings-hastigheden er større end gasstrømnings-hastigheden, søger forbrændingen mod gasstrømmen og i værste fald når tilbage til slange og flaske og måske starter en spaltning. Brug derfor altid en tilbageslagssikring.



ADVARSEL: Grundet fare for brand og eksplosion, må flasken/batteriet aldrig åbnes uden en påmonteret reduktionsventil med efterfølgende tilbageslagssikring.

Vejledning til brug af KVIK TOP® ventiler



BEMÆRK:
Armen er konstrueret, fra producentens side, således at den kan give sig op til 10 grader.

Flasken er helt tæt trods denne justeringsmulighed på 10 grader.

FORSKELLIGE VENTILTYPER PÅ KVIK TOP®

Strandmøllen leverer acetylen med to forskellige ventiltyper.

Når slangestudsens skal monteres på den røde ventil, skal man løfte koblingen. Messingkoblingen skal trækkes ned.

STRANDMØLLEN LEVERER FØLGENDE ACETYLEN-FLASKER:

Gasart	Flaskestr.	Indhold	Måleenhed	Varenr.
Acetylen 5 l.	5 l.	0,9 kg	bar	1505
Acetylen 10 l.	10 l.	1,8 kg	bar	1510
Acetylen 20 l.	20 l.	3,6 kg	bar	1520
Acetylen 40 l.	40 l.	7,2 kg	bar	1540
Acetylen KVIK TOP® 20 l. *	20 l.	3,6 kg	bar	1520Q
Acetylen KVIK TOP® 40 l.*	40 l.	7,2 kg	bar	1540Q
Acetylen batteri, 9 flasker	Batteri	64,8 kg	bar	1571
Acetylen batteri, 12 flasker	Batteri	96 kg	bar	1585
Acetylen batteri PRO LINE®	Batteri	64,8 kg	bar	1571P

*Lynkobling: DS/EN 561-F

Gas er ikke bare gas

Det ved vi, fordi vi har produceret og solgt luftarter i mere end 100 år.

Gas er en vigtig brik for dig, når du skal skabe dine produkter eller serviceydelser. Uanset hvilken branche du kommer fra, kan vi tilbyde et komplet udbud af gasser og luftarter med tilhørende udstyr, teknik og rådgivning.

Udover egen produktion af luftarter har vi samarbejde med udenlandske producenter om levering af specielle produkter.

Vores store klient database spænder stort set alle brancher, herunder:

- Jern og maskinindustrien
- Sundhedssektoren
- Levnedsmiddelvirksomheder
- Laboratorie- og farmaceutisk industri
- Procesindustrien

Strandmøllen har siden 1967 været et fondsejet selskab. Dette betyder, at vi er en solid, langsigtet og økonomisk stærk virksomhed.

Strandmøllen har ca. 200 ansatte fordelt i Danmark, Sverige og Tyskland.



STRANDMØLLEN A/S

Strandvejen 895
DK - 2930 Klampenborg

T: 701 02 107

F: 701 03 107

www.strandmollen.dk
kundeservice@strandmollen.dk